



dMT ECOTECH



SPC® 防磨損塗層
適用於旋轉設備



dMT-SPC® - 用於旋轉設備的 SPC® 表面保護塗層系統

dMT-SPC® 表面保護塗層系統非常適合用於旋轉滾筒。對於此類設備，我們設計了 DDR 保護套裝，用於在旋轉窯和爐、乾燥機、軋機和攪拌機上塗覆支撐輥和環。DDR 保護套裝是根據要塗佈的設備表面尺寸訂製的。

dMT-SPC® 不斷在金屬表面塗上完全乾燥的薄膜，這種薄膜與表面牢固地黏結，同時也轉移到二次接觸面上。塗層在兩個接觸面之間會輕微磨損，但隨著旋轉表面與 SPC® 潤滑塊接觸，塗層會持續並且不斷塗抹。使用產品後可以看到，金屬表面磨損減少，昂貴的部件更換和機械停機時間等等相關成本大幅減少。

dMT-SPC® 乾塗層是經過多年研究，並經過現場測

試的優質高效的產品。摩擦測試顯示，這些塗層可以維持兩個相互作用表面之間的理想摩擦係數，可以使得粗糙的金屬表面變得更平滑，點接觸表面壓力分佈在大大增加的接觸面上，從而降低表面磨損。

dMT-SPC® 固體產品主要應用在傳統潤滑劑(油)無法應用或使用此類潤滑劑不方便或不成功的表面上，例如及多塵的環境。SPC® 塗層也適用於高溫區域和非常潮濕的環境。

dMT-SPC® 產品可以使用各種尺寸的不鏽鋼、彈簧式金屬套來安裝。安裝相對簡單且價格低廉。

旋轉設備的應用示範



dMT-SPC®-DDR套裝 4.0安裝在支撐輥上



dMT-SPC®-DDR套裝 5.0安裝在支撐輥上

dMT-SPC® - 為減少磨損提供卓越的解決方案

SPC®-MSB-DDR

用於齒輪驅動支撐輥的 SPC 單元(不帶鏈輪系統)

金屬有隨著速度增加而失去牽引力的特性。MSB 型潤滑塊採用創新的牽引增強器，可提高兩個表面之間的牽引力，同時減少磨損和金屬剝落。

可產生較高摩擦係數(約0.35)，增加牽引力，防止滾輪和環之間的滑移，從而增加滾輪和環的使用壽命。



SPC®-TSB-Kit

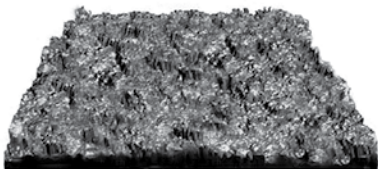
用於支撐輥(帶鏈輪系統)

TSB 可將兩個表面之間的摩擦力降低到非常低的 0.05，從而降低摩擦，增加滾筒和環的使用壽命。



DMT-SPC® 表面保護塗層主要適用於不能使用常規液體潤滑劑，或者使用液體潤滑劑需要高維護成本的情況

左圖：其實金屬表面並不像我們眼睛看到的那樣光滑。顯微鏡下的金屬表面看起來凹凸不平，這樣就減少了可以載重的實際表面。



右圖：SPC® 保護塗層可幫助形成光滑的表面，並提供額外的保護來支撐重載，從而增加牽引力並減少磨損。



案例：鈣氧化乾燥機

初始情況

這款旋轉乾燥機配有兩個殼圈和四個支撐輥，幾乎不間斷運行（8,000 ~ 8,500 小時/年）。氟化鈣粉塵顆粒具有極高的磨蝕性，是支撐輥工作壽命極短的主要原因。

由於使用油脂類潤滑油，在使用過程中聚集越來越多的灰塵顆粒，潤滑膏轉化為研磨膏！

因此支撐輥需要每三個月更換一次，重新鋪設，然後重新安裝。這給機器帶來了高昂的維護成本和昂貴的停工成本。

我們的目的是找到一種保護性的潤滑物，保護滾筒和環免受嚴重的表面磨損，同時不吸收過多的磨蝕性粉塵顆粒。



解決方案

dMT-DDR-T.5L 裝置安裝在重新鋪設的支撐輥上，乾燥機開始運行。這些照片是經過八個月的連續操作（約 5,750 小時）拍攝的。

結果

據客戶稱，dMT-SPC® 保護塗層表現完全令人滿意。

兩個支撐輥和鼓圈不斷塗覆 SPC® 乾潤滑劑膜，無須任何額外的維護。

支撐輥的磨損非常輕微，地板區域保持清潔（以前滴漏滑脂曾造成許多地板和機械污染）。

乾燥機運行更安靜，沒有生產中斷。

最後的資訊顯示，支撐輥可以24個月不間斷生產，然後才更換與之前相比，更換次數減少了7次。





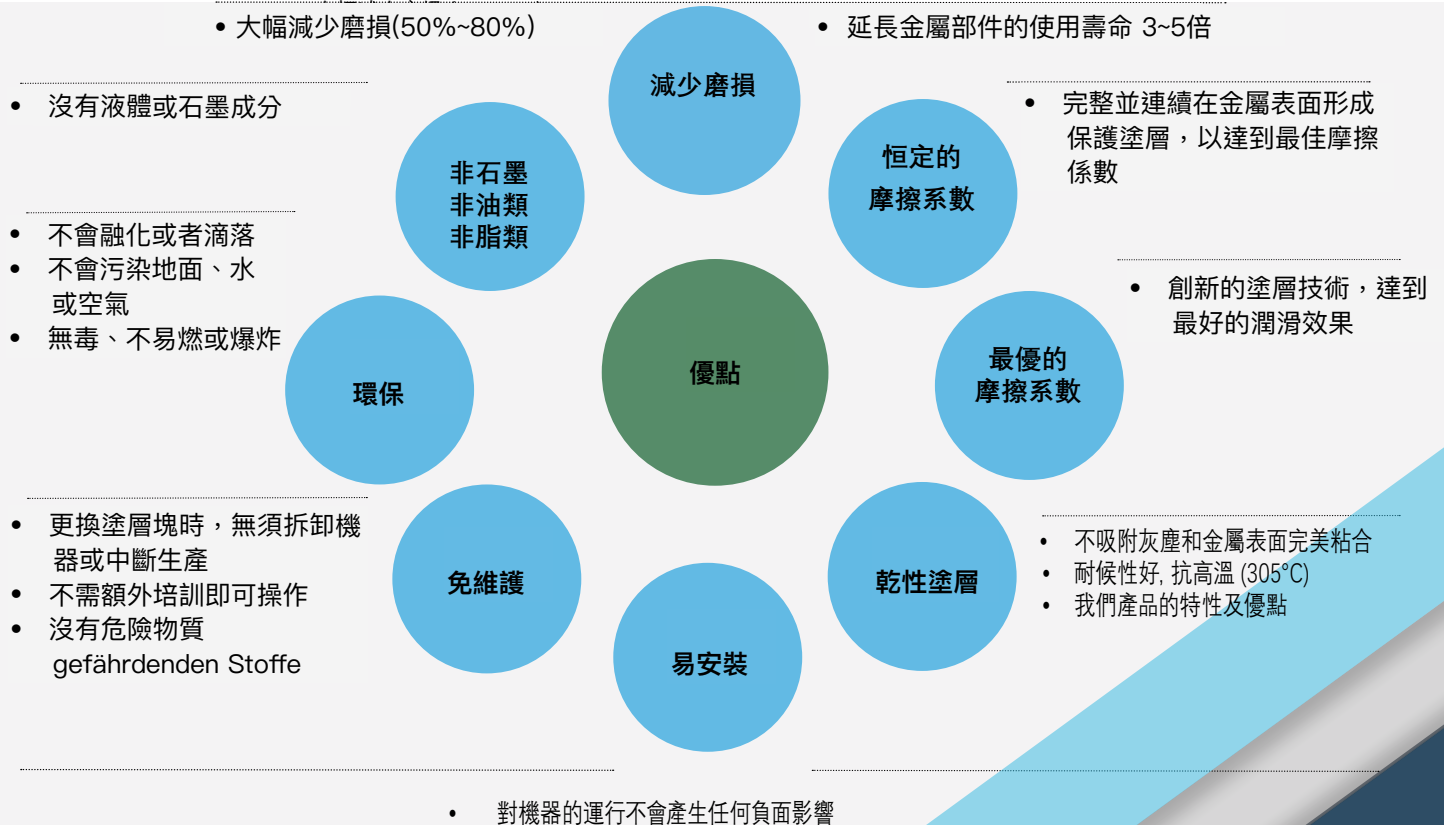
石膏廠 案例：

油脂性潤滑系統需要大量的維護，並造成了污染。移除以前的油滴罐系統，並安裝dMT-DDR-T 裝置。

最後的資訊顯示，維護以減少到最低限度，石膏粉塵不會在聚集，減少了金屬表面磨損。SPC® 在沒有任何額外的維護情況下，不斷自動維護金屬表面。

(下圖) SPC® 在水泥廠旋轉窯的安裝





千業貿易有限公司
高雄市前鎮區民權二路380號13樓之3
TEL : (07) 336 - 7975
FAX : (07) 336 - 7972
chainex@chainex.com.tw
www.chainex.com.tw